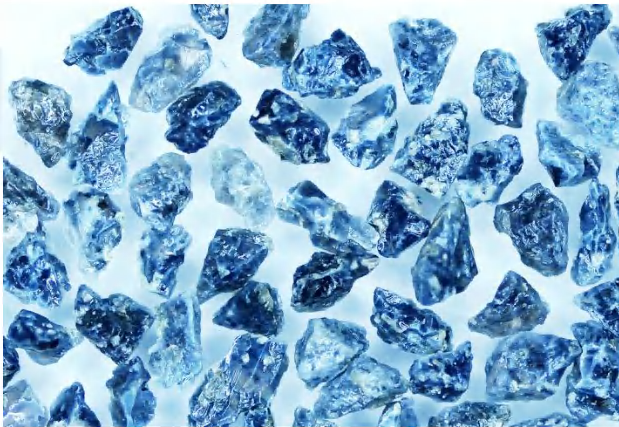


高温煅烧棕刚玉 P 砂



产品概述：

伊东风是国内首个将隧道窑应用在煅烧磨料上的企业。煅烧棕刚玉分中温 1050 度煅烧和高温 1350 度煅烧，高温煅烧磨料为蓝色，磨料性能指标更优于中温煅烧。涂附磨具用高温煅烧棕刚玉磨料韧性、亲水性、清洁度、磁性物含量、硬度等品质较中温煅烧进一步提高，是棕刚玉的峰值，相关牌号为 AB22 和 AB25。

产品应用：

AB22 磨料呈尖状，颗粒不规则、锋利，堆积密度低，经过煅烧处理后，其韧性、亲水性、清洁度、磁性物含量、硬度较 AT22 明显改善。用其制成的磨具锋利度高，散热效果好，耐用度提高；用于高档涂附磨具，制作砂布、砂纸、砂带，加工低碳钢、合金钢及特殊木材等。

AB25 磨料呈多棱体，堆积密度适中。其韧性、亲水性、清洁度、磁性物含量、硬度较 AT25 明显改善；用其制成的磨具锋利度高，散热效果好，耐用度提高；用于高档涂附磨具，制作砂布、砂纸、砂带，加工低碳钢、合金钢及特殊木材等。

可供粒度：P12-P2000

可根据需要定制企业粒度标准

化学成分（典型值）

Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂	TiO ₂
95.80	0.08	0.75	2.65

物理属性（典型值）

矿物质	莫氏硬度	颜色	显微硬度
α氧化铝	≥9.0	蓝色	1950-2200
熔点	真比重	亲水性 (P50)	韧性 (P24)
2090°C	≥3.90	168mm	54%

堆积密度（典型值）

粒度	堆积密度	
	AB22	AB25
P12	1.79-1.89	1.89-1.99
P16	1.77-1.87	1.87-1.97
P20	1.75-1.85	1.85-1.95
P24	1.73-1.83	1.81-1.91
P30	1.71-1.81	1.78-1.88
P36	1.69-1.79	1.75-1.85
P40	1.67-1.77	1.73-1.83
P50	1.65-1.75	1.71-1.81
P60	1.63-1.73	1.68-1.78
P80	1.61-1.71	1.66-1.76
P100	1.57-1.67	1.61-1.71
P120	1.54-1.64	1.58-1.68
P150	1.51-1.61	1.55-1.65
P180	1.49-1.59	1.53-1.63
P220	1.46-1.56	1.49-1.59

本产品信息不是规格说明，化学或物理性质的微小变化可能会导致您的工艺或产品出现问题或损坏，请联系我们获得进一步的帮助。