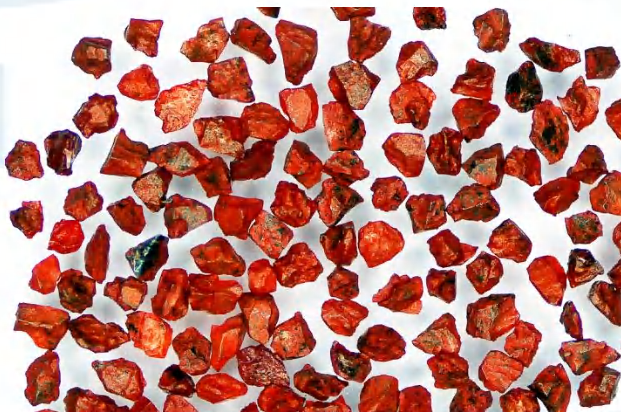


镀衣棕刚玉 P 砂



产品概述：

镀衣棕刚玉 P 砂磨料是采用煅烧棕刚玉 P 砂，使用一定量的无机陶瓷结合剂与特殊辅料，无间隙的包裹到颗粒表面，经过特定的温度、时间，再进行热处理的一种改良磨料。镀衣棕刚玉磨料具有比表面积大、亲水性强粒度均匀、纯度高、粘结力强、磨切效率高、散热性能好等特点，比煅烧棕刚玉磨料更适应磨具制造的中高端需求。常见的镀衣棕刚玉为红色，牌号分别为 ATR25 和 ABR25。

产品应用：

ATR25 磨料为中温镀衣棕刚玉，呈鲜红色，颗粒形状为多棱体，堆积密度适中。比 AT25 的亲水性有明显的提高，使其具有粘结力强、锋利度好、散热效果好等特点。ATR25 主要用于涂附磨具制作中高档砂纸、砂布，适用于要求较高的板材抛光和低碳钢、合金钢等加工，在保证耐用度的基础上，有良好的磨削效率。

ABR25 磨料是高温镀衣棕刚玉，呈暗红色，颗粒形状为多棱体，堆积密度适中。对比 ATR25，其产品韧性、亲水性、清洁度、磁性物含量、硬度经过高温镀衣后明显改善，具有粘结力强、散热性好等优点。ABR25 主要用于制造高档涂附磨具与高附加值不织布磨具，用于要求较高的硬木板抛光和金属重负荷砂带磨削等。

可供粒度：P12-P800

可根据需要定制企业粒度标准

本产品信息不是规格说明，化学或物理性质的微小变化可能会导致您的工艺或产品出现问题或损坏，请联系我们获得进一步的帮助。

研发、冶炼

伊川龙泉东风磨料磨具有限公司
 地址：洛阳市伊川县白沙镇范村工业园区

制粒、深加工

伊川县东风磨料磨具有限公司
 地址：洛阳市伊川县平等乡古城工业园区

化学成分（典型值）

Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂	TiO ₂
95.10	0.65	0.85	2.50

物理属性（典型值）

矿物质	莫氏硬度	颜色	显微硬度
α氧化铝	≥9.0	蓝色	1950-2250
熔点	真比重	亲水性 (P50)	韧性 (P24)
2090°C	≥3.95	198mm	48%

堆积密度（典型值）

粒度	堆积密度	
	ATR25	ABR25
P12	1.89-1.99	1.88-1.98
P16	1.87-1.97	1.86-1.96
P20	1.85-1.95	1.84-1.94
P24	1.81-1.91	1.80-1.90
P30	1.78-1.88	1.77-1.87
P36	1.75-1.85	1.74-1.84
P40	1.73-1.83	1.72-1.82
P50	1.71-1.81	1.70-1.80
P60	1.68-1.78	1.66-1.76
P80	1.66-1.76	1.64-1.74
P100	1.61-1.71	1.59-1.69
P120	1.58-1.68	1.56-1.66
P150	1.55-1.65	1.53-1.63
P180	1.53-1.63	1.51-1.61
P220	1.49-1.59	1.47-1.57