

精炼白刚玉磨料



产品描述：

精炼白刚玉用含 98% 以上的低钠氧化铝在电弧炉内经 2100 度以上高温熔炼后冷却制成，在生产过程中采用独特的工艺进一步除钠，最终的白刚玉晶体生长完整，硬度高，强度高。用其破碎生产的白刚玉磨料与微粉，非常适合制作优质陶瓷磨具、先进陶瓷和高级耐火材料，相关牌号有 WA55 和 WA58。

产品应用：

WA55 磨料呈多棱体，堆积密度中等。用其制成的陶瓷磨具外观优秀，且有良好的锐度和耐久性，研磨效率高。**WA55** 磨料适用于陶瓷砂轮的生产，适合高碳钢、合金钢、淬火钢等具有高硬度、高膨胀强度的材料的加工。

WA58 磨料呈立方体，颗粒规则、整齐，堆积密度高，韧性强，耐久性强。**WA58** 适用于制作高档陶瓷砂轮，产成品平衡性好、受力均匀，适合高碳钢、合金钢、淬火钢等具有高硬度、高膨胀强度的材料的加工。

可供粒度：F4-F1200

可根据需要定制企业粒度标准

化学成分（典型值）

| Al ₂ O ₃ | Fe ₂ O ₃ | NaO ₂ | SiO ₂ |
|--------------------------------|--------------------------------|------------------|------------------|
| 99.62 | 0.02 | 0.15 | 0.1 |

物理属性（典型值）

| 矿物质 | 莫氏硬度 | 颜色 | 显微硬度 |
|--------|-------|-----------|-----------|
| α氧化铝 | ≥9.0 | 白色 | 2200-2300 |
| 熔点 | 真比重 | 亲水性 (F46) | 韧性 (F24) |
| 2000°C | ≥3.90 | 82mm | 41% |

堆积密度（典型值）

| 粒度 | 堆积密度 | |
|------|-----------|-----------|
| | WA55 | WA58 |
| F16 | 1.80-1.90 | 1.87-1.97 |
| F20 | 1.78-1.88 | 1.85-1.95 |
| F22 | 1.77-1.87 | 1.84-1.94 |
| F24 | 1.76-1.86 | 1.84-1.94 |
| F30 | 1.74-1.84 | 1.82-1.92 |
| F36 | 1.73-1.83 | 1.81-1.91 |
| F40 | 1.72-1.82 | 1.80-1.90 |
| F46 | 1.71-1.81 | 1.79-1.89 |
| F54 | 1.69-1.79 | 1.77-1.87 |
| F60 | 1.67-1.77 | 1.75-1.85 |
| F70 | 1.66-1.76 | 1.74-1.84 |
| F80 | 1.64-1.74 | 1.72-1.82 |
| F90 | 1.62-1.72 | 1.70-1.79 |
| F100 | 1.60-1.70 | 1.68-1.78 |
| F120 | 1.57-1.67 | 1.65-1.75 |
| F150 | 1.54-1.64 | 1.62-1.72 |
| F180 | 1.51-1.61 | 1.59-1.69 |
| F220 | 1.48-1.58 | 1.56-1.66 |

本产品信息不是规格说明，化学或物理性质的微小变化可能会导致您的工艺或产品出现问题或损坏，请联系我们获得进一步的帮助。

研发、冶炼

伊川龙泉东风磨料磨具有限公司
 地址：洛阳市伊川县白沙镇范村工业园区

制粒、深加工

伊川县东风磨料磨具有限公司
 地址：洛阳市伊川县平等乡古城工业园区