

棕刚玉喷砂磨料



产品描述:

伊东风自有冶炼厂产出的棕刚玉具有结晶集合体少，晶体尺寸大，玻璃质少，韧性好，耐磨度高等优点。喷砂专用棕刚玉磨料选用伊东风自产的棕刚玉块料进行破碎、筛分，并根据喷砂终端客户要求进行了再次整形，制成的棕刚玉磨料纯度高、化学性质稳定、不易破碎，特别适合对喷砂效率、清洁生产、循环使用有要求的客户，相关牌号为 A38。

产品应用:

A38 磨料呈立方体，堆积密度高，具有化学稳定性好、硬度高韧性大、磁性物低、清洁度高的特点，磨料粒形规则均匀，适用于玻璃、大理石、花岗岩、陶瓷器具、金属制品的表面去毛刺、除锈、哑光效果等。产品现已广泛使用在风电紧固件表面处理、石油管道内壁喷砂、地铁箱体喷涂前处理等。

可供粒度: F8-F220

可根据需要定制企业粒度标准

化学成分 (典型值)

Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂	TiO ₂
95.55	0.08	1.05	2.50

物理属性 (典型值)

矿物质	莫氏硬度	颜色	显微硬度
α氧化铝	≥9.0	棕褐色	1900-2200
熔点	真比重	亲水性 (F46)	韧性 (F24)
2090°C	≥3.93	125mm	46%

堆积密度 (典型值)

粒度	堆积密度	粒度	堆积密度
F12	1.95-2.05	F54	1.81-1.91
F14	1.94-2.04	F60	1.79-1.89
F16	1.92-2.02	F70	1.77-1.87
F20	1.91-2.01	F80	1.76-1.86
F22	1.91-2.01	F90	1.74-1.84
F24	1.90-2.00	F100	1.72-1.82
F30	1.88-1.98	F120	1.69-1.79
F36	1.85-1.95	F150	1.66-1.76
F40	1.83-1.93	F180	1.63-1.73
F46	1.82-1.92	F220	1.60-1.70

本产品信息不是规格说明，化学或物理性质的微小变化可能会导致您的工艺或产品出现问题或损坏，请联系我们获得进一步的帮助。

研发、冶炼

伊川龙泉东风磨料磨具有限公司
 地址: 洛阳市伊川县白沙镇范村工业园区

制粒、深加工

伊川县东风磨料磨具有限公司
 地址: 洛阳市伊川县平等乡古城工业园区