

一级白刚玉磨料



产品描述:

白刚玉由含 98% 以上的铝氧粉熔融在电弧炉内经 2000 度以上高温熔炼后冷却制成。经破碎整形后得到的磨料，质地致密、晶体均匀、纯度高、硬度高，可以处理金属表面的氧化物和锈蚀，提高表面的光洁度，是制造树脂薄片与砂轮的入门磨料之一，用其制造的切割片、磨片等，适用于高碳钢、高速钢、淬火钢等磨削，还可作精密铸造型砂、喷砂，以及化工触媒体载体、特殊陶瓷、高级耐材料，相关牌号为 WA15 和 WA18。

产品应用:

WA15 磨料呈多棱体，堆积密度适中。制成的固结磨具拥有良好锋利度、耐用性、磨削效率高，用于制作树脂薄片、树脂砂轮、陶瓷砂轮，加工高碳钢、合金钢、淬火钢等硬度较高、扩张强度较大的材料。

WA18 磨料呈立方体，颗粒规则、整齐，堆积密度高，韧性高，磨具耐用度高。制成固结磨具平衡度好、磨粒受力均匀，适用于制作树脂磨具和陶瓷磨具。

可供粒度：F4-F1200

可根据需要定制企业粒度标准

本产品信息不是规格说明，化学或物理性质的微小变化可能会导致您的工艺或产品出现问题或损坏，请联系我们获得进一步的帮助。

研发、冶炼

伊川龙泉东风磨料磨具有限公司
 地址：洛阳市伊川县白沙镇范村工业园区

制粒、深加工

伊川县东风磨料磨具有限公司
 地址：洛阳市伊川县平等乡古城工业园区

化学成分（典型值）

Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	NaO ₂	SiO ₂
99.52	0.02	0.24	0.1

物理属性（典型值）

矿物质	莫氏硬度	颜色	显微硬度
α氧化铝	≥9.0	白色	2200-2300
熔点	真比重	亲水性 (F46)	韧性 (F24)
2000°C	≥3.90	82mm	41%

堆积密度（典型值）

粒度	堆积密度	
	WA15	WA18
F16	1.80-1.90	1.87-1.97
F20	1.78-1.88	1.85-1.95
F22	1.77-1.87	1.84-1.94
F24	1.76-1.86	1.84-1.94
F30	1.74-1.84	1.82-1.92
F36	1.73-1.83	1.81-1.91
F40	1.72-1.82	1.80-1.90
F46	1.71-1.81	1.79-1.89
F54	1.69-1.79	1.77-1.87
F60	1.67-1.77	1.75-1.85
F70	1.66-1.76	1.74-1.84
F80	1.64-1.74	1.72-1.82
F90	1.62-1.72	1.70-1.79
F100	1.60-1.70	1.68-1.78
F120	1.57-1.67	1.65-1.75
F150	1.54-1.64	1.62-1.72
F180	1.51-1.61	1.59-1.69
F220	1.48-1.58	1.56-1.66