

一级棕刚玉磨料



产品描述:

伊东风拥有自己的冶炼炉，产出的棕刚玉具有结晶集合体少，晶体尺寸大，玻璃质少，韧性好，耐磨度高等优点。伊东风从自己的冶炼厂精选一级棕刚玉块进行破碎，并根据客户的需求进行筛分。制成的棕刚玉磨料纯度高、化学性质稳定，通用性强，很适合各种普通磨具的生产，相关牌号有 A12, A15 和 A18。

产品应用:

A12 磨料呈尖锐状，堆积密度低，自锐性强。用其制成的树脂薄片锋利、散热效果好，磨削效率高，适用于制作普通树脂切割片、打磨片，用于低碳钢、合金钢的加工。

A15 磨料呈多棱体，堆积密度适中。用其制成的树脂薄片拥有良好锋利度、耐用性、磨削效率高，用于制作树脂磨具、橡胶磨具，加工低碳钢、合金钢及硬质木材等。

A18 磨料呈立方体，颗粒规则、整齐，堆积密度高、有韧性、耐用度高。用其制成的固结磨具平衡度好、磨粒受力均匀，适用于制作树脂砂轮，广泛用于重负荷、碳素钢、可锻铸铁等磨削。

可供粒度：F8-F1200

可根据需要定制企业粒度标准

化学成分（典型值）

Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂	TiO ₂
95.55	0.08	1.05	2.50

物理属性（典型值）

矿物质	莫氏硬度	颜色	显微硬度
α氧化铝	≥9.0	棕色	1900-2200
熔点	真比重	亲水性 (F46)	韧性 (F24)
2090°C	≥3.90	125mm	42%

堆积密度（典型值）

粒度	堆积密度		
	A12	A15	A18
F12	1.83-1.93	1.88-1.98	1.95-2.05
F14	1.82-1.92	1.87-1.97	1.94-2.04
F16	1.81-1.91	1.86-1.96	1.92-2.02
F20	1.79-1.89	1.84-1.96	1.91-2.01
F22	1.77-1.87	1.83-1.93	1.91-2.01
F24	1.75-1.85	1.80-1.90	1.90-2.00
F30	1.72-1.82	1.77-1.87	1.87-1.97
F36	1.70-1.80	1.75-1.85	1.84-1.94
F40	1.68-1.78	1.73-1.83	1.82-1.92
F46	1.66-1.76	1.71-1.81	1.80-1.90
F54	1.64-1.74	1.69-1.79	1.79-1.89
F60	1.62-1.72	1.67-1.77	1.77-1.87
F70	1.60-1.70	1.65-1.75	1.75-1.85
F80	1.58-1.68	1.63-1.73	1.73-1.83
F90	1.56-1.66	1.61-1.71	1.70-1.80
F100	1.53-1.63	1.58-1.68	1.68-1.78
F120	1.51-1.61	1.56-1.66	1.65-1.75
F150	1.48-1.58	1.53-1.63	1.62-1.72
F180	1.46-1.56	1.51-1.61	1.60-1.70
F220	1.44-1.54	1.50-1.60	1.58-1.68

本产品信息不是规格说明，化学或物理性质的微小变化可能会导致您的工艺或产品出现问题或损坏，请联系我们获得进一步的帮助。

研发、冶炼

伊川龙泉东风磨料磨具有限公司
 地址：洛阳市伊川县白沙镇范村工业园区

制粒、深加工

伊川县东风磨料磨具有限公司
 地址：洛阳市伊川县平等乡古城工业园区