

**涂附磨具用磨料粒度组成（内控标准）**

粒度 标记	第一层筛		第二层筛		第三层筛		第四层筛		第五层筛		筛下物	
	100% 通过 筛号 1	重 量 不 多 于	不 通 过 筛 号 2	重 量 100% 不 多 于	不 通 过 筛 号 3	2+3 累 计重 量%	不 通 过 筛 号 4	2+3+4 累 计重 量%	不 通 过 筛 号 5	2+3+4+5 累 计% 不 少 于	通 过 筛 号 5	重 量% 不 多 于
P12	6	0	8	0.8	10	14±3	12	61±7	14	94	14	6
P16	8	0	12	2.5	14	26±5	16	75±7	18	97	18	3
P20	12	0	16	6	18	42±6	20	86±5	25	97	25	3
P24	14	0	18	0.8	20	14±3	25	61±7	30	94	30	6
P30	16	0	20	0.8	25	14±3	30	61±7	35	94	35	6
P36	18	0	25	0.8	30	14±3	35	61±7	40	94	40	6
P40	25	0	35	6	40	42±6	45	86±5	50	97	50	3
P50	30	0	40	2.5	45	26±5	50	75±7	60	97	60	3
P60	35	0	45	0.8	50	14±3	60	61±7	70	94	70	6
P80	45	0	60	2.5	70	26±5	80	75±7	100	97	100	3
P100	50	0	70	0.8	80	14±3	100	61±7	120	94	120	6
P120	70	0	100	6	120	42±6	140	86±5	170	97	170	3
P150	80	0	120	2.5	140	26±5	170	75±7	200	97	200	3
P180	100	0	140	1.5	170	15±4	200	62±10	230	93	230	7
P220	120	0	170	1.5	200	15±4	230	62±10	270	93	270	7